FICHA TÉCNICA

INDULAC FONDO ANTICORROSIVO EPOXI BRILLANTE

Tipo de vehículo : Epoxi-poliamida
No. de componentes : 2 (base + reactivo)
Relación de mezcla : Por peso: base 1.328 kg reactivo 0,184 kg por volumen: base 4.000 l reactivo 1.000 l
Peso específico : Base 1.660 kg / l reactivo 0,920 kg / l mezcla 1,510 kg / l
Contenidos de sólidos : Por peso 85 ± 1%
Tiempo de secado (25° c, 50% hra) : Al tacto 30´ | libre de polvo 4 horas | para repintar 16 horas | duro 24 horas | curado total 7 días
Vida útil de la mezcla (vida útil) : 16
Tiempo de pre-reacción : 30 '
Temperatura de aplicación : Mínima 15º c | máxima 35º c
Temperatura de servicio: Mínima 0º c | máxima 90º c | máxima discontinua 110ª c
Número de manos sugeridas : 1
Color : Amarillo verdoso
Brillo : Brillante
Estabilidad del envase (vida útil) : 1 año
Rendimiento teórico : 23,3 m2 / litro para 30 µ película de película seca.
Acabados recomendados : Esmalte Epoxi Indulac
Diluyente y limpieza : Diluyente Epoxi Indulac
Presentaciones : ¼, 1, 4 y 20 litros

DESCRIPCIÓN

Antióxido epóxico de secado al aire o en horno, que actúa como una barrera anticorrosiva de gran eficacia. posee gran dureza, sumada a la extraordinaria adherencia de los epoxis.

MODO DE USO

Preparación de la superficie : En todos los casos, la superficie debe estar limpia, seca y exenta de polvo, grasas, aceites, jabones, ceras u otros desmoldantes o contaminantes. **Maderas** : Lijar como convenga a la textura deseada y eliminar el polvillo resultante. **Superficies cementicias** : Neutralizar con solución al 25% de ácido muriático comercial en agua (1: 3) y enjuagar con abundante agua limpia. Dejar secar muy bien antes de aplicar la imprimación. Plásticos y prfv: lijar en seco con lija 800 y eliminar el polvillo result. **PVC** : Eliminar la exudación producto de la extrusión trapeando con bencina. En el caso de superficies no nuevas, conviene lijar y luego lavar con agua limpia. dejar secar muy bien. **Azulejos, cerámicas, enlozados** : Tratar con ácido muriático como se indica para superficies cementicias, lavar con agua limpia, lijar y volver a lavar. Dejar secar muy bien. de existir presencia de jabones aplicar una solución de soda caústica al 10% como tratamiento inicial. Lavar con abundante agua y proceder a la aplicación del ácido. **Lajas** : Quitar completamente toda cera, producto curador, silicona, jabones, etc. Dejar secar muy bien.

Preparación del producto: La suma de los contenidos de ambos envases es igual a la capacidad total del pack (1/4 de

litro, 1 litro, 4 y 20 litros). Mezclar ambos componentes hasta obtener un color homogéneo, tapar el envase sin diluir y permitir un tiempo de prerreacción de treinta minutos, de acuerdo con la temperatura ambiente (a menor temperatura, mayor time). Destapar, homogeneizar nuevamente y diluir como convenga al método de aplicación elegido. La vida útil de la mezcla es de 16 horas según la temperatura ambiente; por lo tanto se recomienda preparar solamente la cantidad a aplicar durante ese lapso, respetando la relación de mezcla. Puede hornearse, después de permitir un tiempo de oreo de 15 a 20 minutos a temperatura ambiente. La película minutos estará completamente curada después de 90 minutos a 85º c, 60 a 100º co 30 a 115º c.

Dilución : La viscosidad de envasado permite que la imprimación epóxica sea utilizada como una masilla, aplicada a espátula para el relleno de fisuras pequeñas. Diluyendo con cantidades crecientes de Diluyente Epóxico Indulac, puede actuar con pincel, rodillo o soplete. sobre superficies poco o nada absorbentes, se recomienda diluir un 50% en volumen.

Métodos de aplicación: Es conveniente emplear pinceles de pelo largo y suave para mejorar la nivelación. Si se aplica con rodillo, utilizar solamente los de lana natural de pelo corto, de espuma entelados o sintéticos especiales para epoxi; no utilizar rodillos de espuma de goma desnuda ni de lana sintética porque son atacados por los solventes de este producto. Con pistola convencional, se recomienda una presión de 25 a 30 libras / pulg2 (1,5 a 1,8 kg / cm2) para minimizar el desperdicio y evitar la formación de neblina de solventes fuertes. Debe utilizar una boquilla de diámetro ligeramente mayor a la utilizada para esmaltes.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

• Trabajar en ambientes bien ventilados y utilizar elementos de protección adecuados (mascarilla, antiparras y guantes). No inhalar los vapores.
• Contacto con la piel: lavar inmediatamente con agua y jabón.
• Salpicaduras en los ojos: lavar con agua en abundancia y llamar a un médico.
• Limpiar con Aguarrás Mineral rápidamente herramientas, manchas y salpicaduras.
• No dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso.
• Inflamable de segunda categoría. No apagar con agua emplear extintor de anhidrido carbónico o polvo químico

CENTRO DE INTOXICACIONES: (54-11) 4962-6666/2247 4658-7777

Para mayor información, consultar con nuestro Departamento Técnico:
Buenos Aires (0237) 4198800
Córdoba (0351) 5543800
Rosario (0341) 5223600
DISAL S.A. - REPUBLICA ARGENTINA