

INDULAC RECUBRIMIENTO EPOXI ALTOS SÓLIDOS HB SEMIMATE



Tipo de vehículo : Epoxi-poliamida

No. de componentes : 2 (base + reactivo)

Relación de mezcla : Por peso: base 1,300 kg/l reactivo 1,290 kg/l por volumen: base 1,000 l reactivo 1,000 l

Peso específico : Base 1,230 kg/l. reactivo 1,290 kg/l. mezcla 1,260 kg/l

Viscosidad (copa ford 4, 25° c) : Mezclado 340", 1 hora 480"

Contenido de sólidos : Por peso 82 ± 1 % por volumen 76 ± 1 %

Tiempo de secado (25° c, 50 % hra) : Al tacto 2 h 30´. libre de polvo 6 horas. duro 8 horas. para repintar 8 horas. curado total 7 días

Vida útil de la mezcla (pot life) : 16 horas

Tiempo de prereacción : 30´

Temperatura de aplicación : Mínima 5° c máxima 35° c

Temperatura de servicio : Máxima 90° c máxima discontinua 110° c

Número de manos sugeridas : 1 a 2

Colores : Blanco, negro, gris industrial , amarillo vial, rojo cerámico

Brillo : Semimate

Estabilidad en el envase (shelf life) : 6 meses

Rendimiento teórico : 3,8 m²/litro para 200 m de película seca.

Fondos recomendados : Autoimprimante sobre cemento y metales arenados

Diluyente y limpieza : Diluyente universal epóxico indulac

Presentaciones : ½, 2 y 8 litros

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento autoimprimante de muy alto contenido de sólidos y gran resistencia a la corrosión, que

ofrece la perfecta combinación de total impermeabilidad con altos espesores en una sola mano.

MODO DE USO

Preparación de la superficie metales : No es necesario arenar ni granallar; será suficiente un cepillado energético por medios manuales o mecánicos, de modo de eliminar la mayor cantidad posible de óxidos presentes y la pintura anterior no adherida. si la pintura vieja estuviera bien adherida, no es necesario quitarla íntegramente, pues gracias al bajo contenido de solventes la remoción es mínima. superficies cementicias: si la superficie estuviera sucia o contaminada por aceites, ceras o grasas, deberá limpiarse con sucesivas aplicaciones de una solución de soda cáustica en agua (1 kg de escamas en 10 litros de agua) seguidas por enjuague con abundante agua limpia, hasta que el color de la superficie sea uniforme. a continuación, neutralizar con solución de ácido muriático comercial en agua (1:3) y lavar abundantemente con agua limpia. una vez bien seco, proceder a la aplicación. para no perder espesor, es muy aconsejable demarcar áreas de 4 m² o sus múltiplos y aplicar a razón de 1 litro para 4 m². si se desea una superficie antideslizante, espolvorear cuarzo molido sobre la primera mano aún fresca; una vez seco, eliminar por barrido o aspiración el cuarzo no adherido y aplicar una segunda mano.

Preparación del producto : La suma de los contenidos de ambos envases es igual a la capacidad total del pack (½, 2 y 8 litros). mezclar ambos componentes cuidadosamente con agitador mecánico o a mano con una varilla agitadora realizando movimientos circulares o en forma de ocho, a fin de no incorporar aire, tapar el envase sin diluir y permitir un tiempo de prerreacción de unos treinta minutos. destapar, homogeneizar nueva-mente y diluir como convenga al método de aplicación elegido. la vida útil de la mezcla es limitada; por lo tanto se recomienda preparar solamente la cantidad a emplear en el momento. las temperaturas de aplicación mencionadas en los datos técnicos se refieren tanto al ambiente como al sustrato a pintar.

Dilución : Para aprovechar al máximo las propiedades de este producto, se recomienda aplicar sin diluir. sin embargo, si la temperatura ambiente o del sustrato fuera muy alta, es conveniente diluir hasta un 10 % en volumen para mejorar la aplicabilidad y la nivelación. para la aplicación con equipo airless se sugiere diluir un 5 % en volumen, aunque si el equipo lo permite es recomendable no diluir.

Métodos de aplicación : Es conveniente emplear pinceles de pelo largo y suave para mejorar la nivelación. si se aplica con rodillo, utilizar solamente los de lana natural de pelo corto, de espuma entelados o sintéticos especiales para epoxi; no utilizar rodillos de espuma de goma desnuda ni de lana sintética porque éstos son atacados por los solventes de este producto. si se utilizara soplete, tener en cuenta que el epoxi hb tiene una viscosidad de envasado tal que exige una dilución considerable, de manera que la consiguiente pérdida de espesor debe compensarse con un mayor número de manos. usar equipos airless con una relación de compresión mínima de 40:1.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

- Trabajar en ambientes bien ventilados y utilizar elementos de protección adecuados (mascarilla, antiparras y guantes). No inhalar los vapores.
- Contacto con la piel: lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Salpicaduras en los ojos: lavar con agua en abundancia y llamar a un médico.
- Limpiar con Aguarrás Mineral rápidamente herramientas, manchas y salpicaduras.
- No dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso.
- Inflamable de segunda categoría. No apagar con agua emplear extintor de anhídrido carbónico o polvo químico

CENTRO DE INTOXICACIONES: (54-11) 4962-6666/2247 4658-7777

Para mayor información, consultar con nuestro Departamento Técnico:

Buenos Aires (0237) 4198800

Córdoba (0351) 5543800

Rosario (0341) 5223600

DISAL S.A. - REPUBLICA ARGENTINA