

Exudación resinosa en maderas



DESCRIPCIÓN

La exudación de resinas en maderas se presenta como un hecho habitual cuando pretendemos revestir o pintar estas superficies.

Es común que las maderas contengan resinas en su composición, aunque varía, de modo considerable, el porcentaje en su conformación.

Las coníferas como los pinos, los abetos y los cedros son las especies más usadas, de textura blanda, suelen distinguirse por su mayor contenido de resina en la superficie.

Los pinos como el elliotis, saligna, brasil o la pinotea y especialmente esta última, son muy resinosos, pero también son maderas elegidas por insectos xilófagos para alimentarse y vivir en ellas, también los hongos.

Estas resinas son combustibles y son disueltas en alcohol industrial o solventes y aparecen más comunmente en la superficie ante la presencia de altas temperaturas y humedad ambientales.

Deben ser eliminadas antes de pintar.

SOLUCIONES

Una buena elección de madera estacionada es un buen punto de partida, si bien no representa el único factor.

Las maderas de alto contenido de resinas, así estuvieran estacionadas, desprenderán mucha resina en la superficie. en todos los casos, deberán eliminarse por frotado enérgico, especialmente en nudos, con aguarrás mineral, alcohol o solvente industrial.

Luego aplicaremos preservador curador tersuave para evitar el ataque biológico.

Si se decide el uso de productos transparentes, deberá pintarse una primera mano muy diluida para lograr penetración en la madera (impregnantes, barnices o lacas)

En esquemas con color, aplicaremos fondo blanco tersuave, fondo multipropósito o indulac imprimación epóxica.

Luego se completarán los esquemas previstos para cada caso.

Productos de terminación para maderas tersuave: barniz marino con filtro solar, barniz marino, barniz satinado, barniz mate, troya impregnantes satinados o brillantes base solvente o base acuosa, laca poliuretánica, barniz poliuretánico, lacas nitrocelulósicas brillante o satinada, lacas poliacrílicas

brillante o satinada, esmaltes sintéticos multipropósito base solvente (brillante-semibrillo-satinado o mate) o base acuosa (brillante o satinado), doble acción 500 horas de niebla salina, indulac esmalte epoxi, recubrimiento hb epoxi o esmalte poliuretánico brillante.