

MAXTER GOLD - IMPRESIÓN ANTIOXIDO UNIVERSAL SEMIMATE



Tipo de vehículo : Nitrocelulósico.

No. de componentes : 1.

Peso específico : 1.26 "± 0.02 kg / l.

Viscosidad (uk, 25° c) : 132 ± 3.

Viscosidad de aplicación (copa ford4, 25° c) : 18 a 22 ".

Contenido de sólidos : Por peso 55.9%

.Tiempo de secado (25° c, 50% hra) : Al tacto 10 a 15 'para repintar 1 hora curado total 7 días.

Temperatura de aplicación : Mínima 5 ° c máxima 35 ° c.

Color : Gris.

Brillo : Semimate.

Estabilidad en el envase (vida útil) : 2 años.

Rendimiento teórico : 7.3 m2 / litro para 50 m de espesor.

Diluyente y limpieza: Universal más delgado.

Presentaciones : ½, 1 y 4 litros.

DESCRIPCIÓN

Fondo anticorrosivo fabricado a base de resinas nitrocelulósicas, aditivos especiales y pigmentos inhibidores de la corrosión.

MODO DE USO

Preparación de la superficie: La superficie debe estar limpia, seca y exenta de óxido, polvo, grasas, aceites, jabones, ceras u otros desmoldantes o contaminantes. Chapa nueva: desengrasar, lijar y aplicar 1 mano de Desoxidante Fosfatizante Tersuave. Lavar y dejar secar. Pintar 2 manos de Impresión Antióxido Universal Tersuave. Chapa vieja: lijar, eliminar el óxido suelto y aplicar Desoxidante Fosfatizante Tersuave; a continuación aplicar la impresión. Si fuera necesario reparar las imperfecciones con Maxter Masilla Plástica o Maxter Gold Masilla Poliéster, las cuales deben cumplir con la chapa desnuda, antes de aplicar la impresión. Si son menores y sobre la impresión seca puede ejecutar Maxter Masilla Nitrocelulósica Universal en capas finas, dejar secar, lijar y aplicar nuevamente impresión para nivelar la absorción de la superficie. Tanto en chapa nueva como vieja, concluir el trabajo con la aplicación de Maxter Laca Nitrosintética o Acrílica. También pueden actuar Esmalte de Secado Rápido Terspray.

Preparación del producto : Homogeneizar cuidadosamente con agitador mecánico oa mano con una varilla agitadora realizando movimientos circulares o en forma de ocho, a fin de no incorporar aire, y diluir como convenga al método de aplicación elegido. Las temperaturas de aplicación mencionadas en los datos técnicos se refieren tanto al ambiente como al sustrato a pintar.

Dilución : 1,3 a 1,5 partes de thinner universal de buena calidad por cada parte de impresión para aplicación con soplete convencional.

Métodos de aplicación : Pintar 1 mano cada 10 a 15 minutos con pistola convencional, se recomienda una presión de 20 a 25 libras / pulg² (1,5 a 1,8 kg / cm²) para minimizar el desperdicio y evitar la formación de neblina de solventes fuertes.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

- Trabajar en ambientes bien ventilados y utilizar elementos de protección adecuados (mascarilla, antiparras y guantes). No inhalar los vapores.
- Contacto con la piel: lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Salpicaduras en los ojos: lavar con agua en abundancia y llamar a un médico.
- Limpiar con Aguarrás Mineral rápidamente herramientas, manchas y salpicaduras.
- No dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso.
- Inflamable de primera categoría. No apagar con agua emplear extintor de anhídrido carbónico o polvo químico

CENTRO DE INTOXICACIONES: (54-11) 4962-6666/2247 4658-7777

Para mayor información, consultar con nuestro Departamento Técnico:
Buenos Aires (0237) 4198800
Córdoba (0351) 5543800
Rosario (0341) 5223600
DISAL S.A. - REPUBLICA ARGENTINA